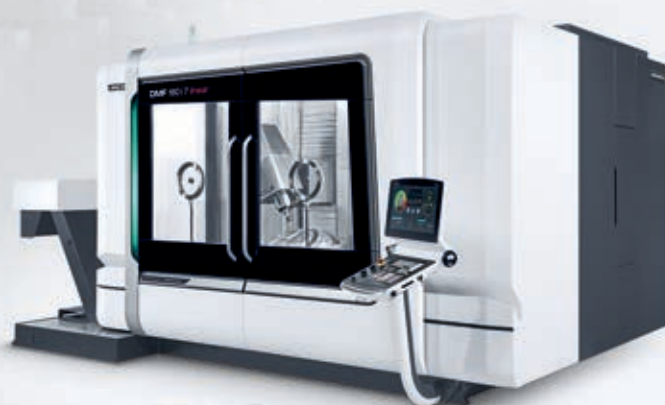


Линейка фрезерных станков с подвижной колонной

DMF 180 / 260 / 360

DMF 180 / 260 / 360 / 600 *linear*

Серия DMF



DMF 180 / 260 / 360 / и DMF 600 *linear*

Новая серия DMF с величиной перемещения по оси X до 6 000 мм

Новая серия станков DMF от компании DMG MORI, ведущего производителя фрезерных центров с подвижной колонной, задает новые стандарты. Помимо великолепных рабочих характеристик, станки DMF отличаются логичной и продуманной модульной конструкцией. Несмотря на то что станки серии DMF главным образом предназначены для обработки длинных заготовок, они могут быть оснащены для выполнения задач в самых разных отраслях. На станках может выполняться самый широкий спектр работ: от 3-осевого фрезерования до одновременной 5-осевой обработки, от обработки деталей, валов и пресс-форм и вплоть до обработки деталей для авиакосмической промышленности. Серия включает два типоразмера: с величиной перемещения по оси Y 700 мм и 1 100 мм. Благодаря улучшенным показателям подачи и ускорения для осей Y и Z станок DMF *linear* способен предложить высочайшую динамику и точность для самых сложных производств.

Типоразмеры серии DMF

Станки с величиной перемещения по оси Y: 700 мм

DMF 180: 1 800 / 700 / 700

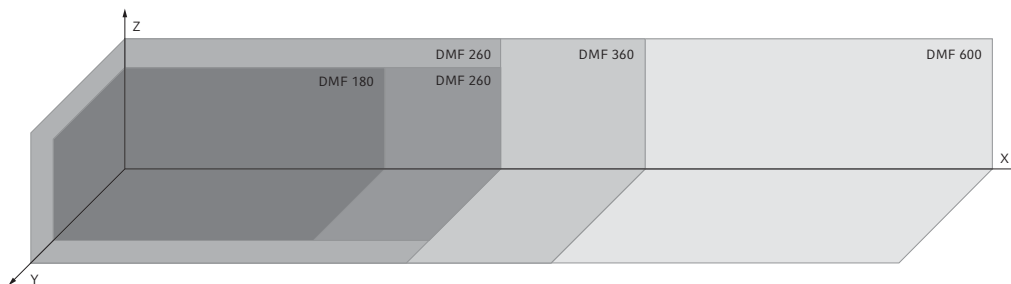
DMF 260: 2 600 / 700 / 700

Станки с величиной перемещения по оси Y: 1 100 мм

DMF 260: 2 600 / 1 100 / 900

DMF 360: 3 600 / 1 100 / 900

DMF 600: 6 000 / 1 100 / 900





1: Переходник / автомобилестроение 2: Рельс / машиностроение 3: Элемент конструкции / авиакосмическая промышленность
 4: FD-детали / машиностроение 5: Вкладыш формы / производство оснастки и пресс-форм 6: Вкладыш формы / производство оснастки
 7: Передаточный рычаг / двигателестроение 8: Корпус компрессора / авиакосмическая промышленность



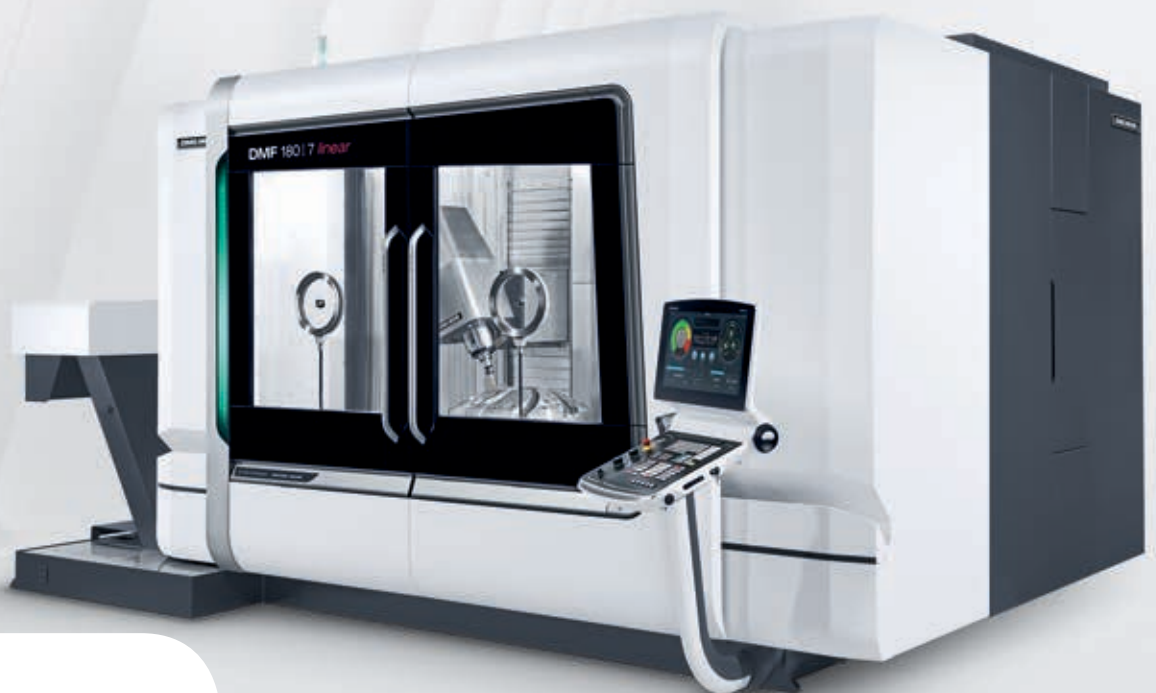
Серия DMF:
 выдающаяся производительность
 резания для более эффективной
 обработки длинных и сложных
 деталей.

DMF 180 / 260

Увеличение объема снимаемой стружки на 15 %, максимальная точность и уникальный дизайн

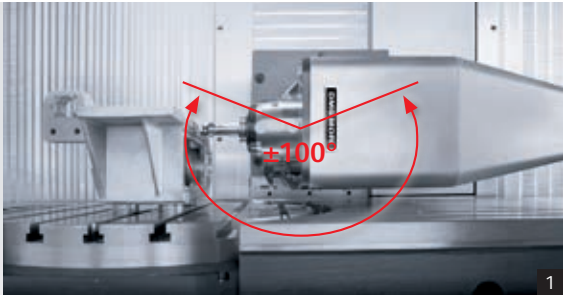
Благодаря наличию встроенного поворотного стола с управлением от ЧПУ и поворотной фрезерной головки с управляемой осью В на станках DMG MORI нового поколения с термосимметричной подвижной колонной и рабочей зоной с оригинальным конструктивным решением возможна 5-осевая обработка при больших ходах по осям Y и Z (700 мм). Расстояние от центра фрезерного шпинделя до поверхности стола в положении поворота оси В уменьшено, по сравнению с предыдущими станками, на 30 %.

Заметное сокращение времени от стружки до стружки за счет новой конструкции магазина, а также увеличение объема снимаемого материала на 15 % наглядно свидетельствуют о возможностях для заказчиков. Стабильность рабочей зоны позволяет загружать на станок более тяжелые заготовки и не влияет на превосходную динамику станка. Большие смотровые окна обеспечивают хороший обзор рабочей зоны.



DMF 180:

точность и производительность в новом дизайне – с термосимметричной подвижной колонной и панелью управления CELOS®.



- 1: Поворотная фрезерная головка (ось В)
- 2: Инструментальный магазин на 30 инструментов (опционально на 60 или 120 инструментов)
- 3: Панель управления ERGOline® с экраном 19"
- 4: Большая рабочая зона, начиная с модели DMF 180
- 5: Высокоскоростное устройство смены инструмента



DMF 260 linear:
с поворотной фрезерной головкой (ось В) и интегрированным поворотным столом с ЧПУ.



Ключевые характеристики DMF 180 / 260

- + **Точность:** высокая степень устойчивости благодаря жесткой станине из минерального литья; термосимметричная подвижная колонна, высокая точность, обеспечиваемая линейным приводом с динамическим пакетом
- + **Эффективность:** базовый станок с приводной шарико-винтовой парой с ускоренным ходом 40 м/мин и быстрой сменой инструмента
- + **Производительность:** станок с динамическим пакетом, линейным приводом с ускоренным ходом 80 м/мин и оптимальным временем смены инструмента
- + **Гибкость:** перегородка рабочей зоны, интегрированные столы с управлением от ЧПУ, надежная делительная головка с управлением от ЧПУ, широкий выбор опций для дооснащения
- + **Рабочая зона:** увеличенный ход по оси Y 700 мм (больше на 25%), ход по оси X: 1 800 мм или 2 600 мм и 700 мм по оси Z, уменьшенное расстояние от оси шпинделя в состоянии поворота до поверхности стола
- + **Поворотная фрезерная головка** в качестве оси B с управлением от ЧПУ, с высоким крутящим моментом при длительной работе
- + **Новый дизайн с большими смотровыми окнами** и оптимальным доступом в рабочую зону



Установка
нескольких
деталей

DMF 260 linear:
большая рабочая зона для
многопозиционного зажима с
интегрированным поворотным
столом с ЧПУ для 5-осевой
обработки.

DMF 260 / 360 / 600

Силовое фрезерование с ускоренным ходом до 80 м/мин и величиной перемещения по оси Y 1 100 мм

Серия больших станков DMF с ходом 1 100 мм по оси Y базируется на той же концепции, что и серия малых станков. Станина из минерального или НРС-литья станка DMF 600 и термосимметричная передвижная колонна гарантируют высокую жесткость и долговременную устойчивость. Исполнения шпинделя с частотой вращения до 18 000 об/мин и возможность интегрирования двух поворотных столов с ЧПУ обеспечивают возможность различного применения, вплоть до фрезерно-токарной обработки.

Направляющие большего размера и более высокие усилия подачи серии больших станков позволяют особенно эффективно применять их для резания в тяжелых условиях эксплуатации. На данном рисунке станок оснащен мощным шпинделем SK50 с частотой вращения 10 000 об/мин и моментом вращения 413 Нм.



DMF 260 linear:

большая рабочая зона с ходом 1 100 мм по оси Y, с частотой вращения по оси B 18 000 об/мин и инструментальным магазином на 60 инструментов.



1: Рабочая зона с ходом по оси X до 3 600 мм, 1 100 мм по оси Y и 900 мм по оси Z; обработка длинных деталей либо перегородка для эффективной челночной обработки

2: Линейный привод по оси X

3: Инструментальный магазин до 120 инструментов

4: Опциональный шпиндель: мотор-шпиндель с частотой вращения 10 000 об/мин с SK50 или HSK-A100

Ключевые характеристики DMF 260 / 360 / 600

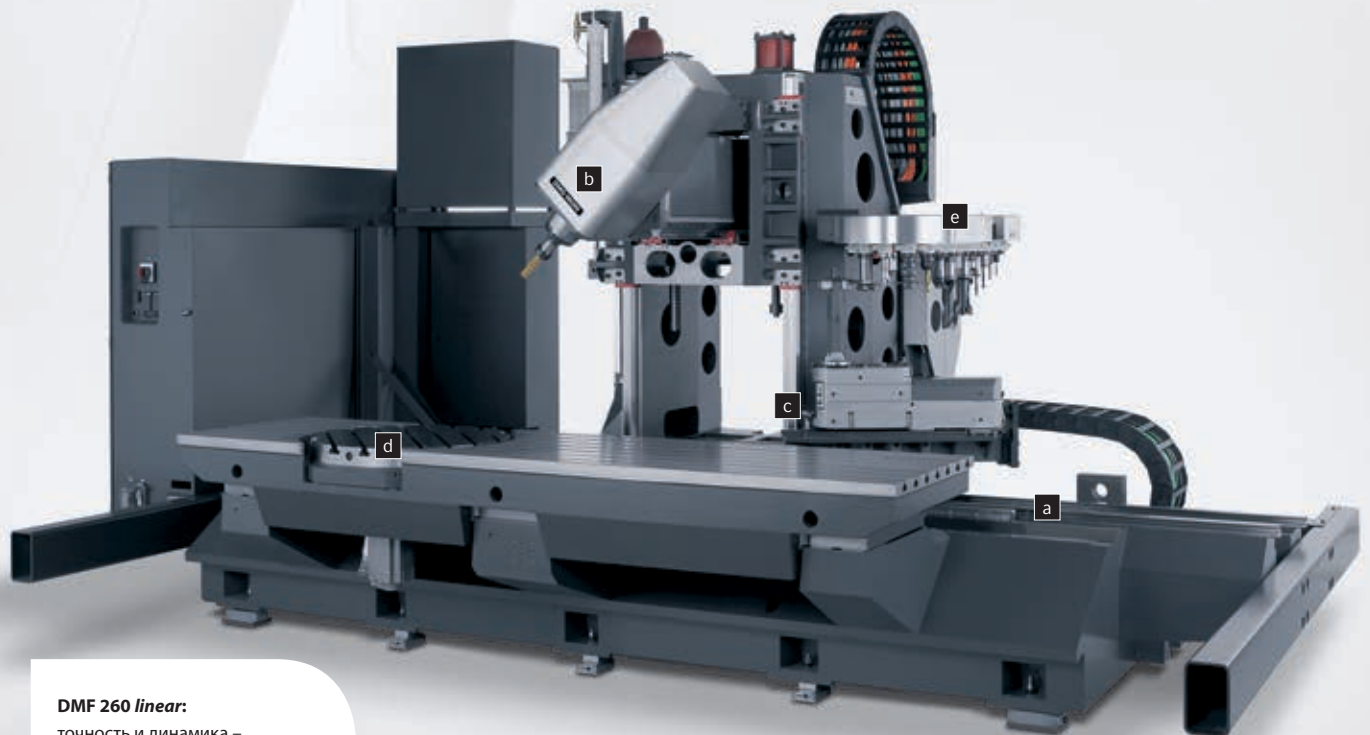
- + **Линейный привод по оси X (опция)** для высокой точности и скоростных ходов
- + **Большая рабочая зона** с ходом по оси X до 6 000 мм, 1 100 мм по оси Y и 900 мм по оси Z для длинных заготовок или эффективной челночной механической обработки
- + **Фрезерный шпиндель** в стандартном исполнении с частотой вращения 8 000 об/мин для большого объема снимаемой стружки
- + **Инструментальный магазин** на 30 инструментов в стандартном исполнении или на 60-120 инструментов
- + **Рассчитанный на большие усилия шпиндель** с частотой вращения 10 000 об/мин и SK50 / HSK-A100 (опция) также по оси B

Серия DMF

Новый дизайн подвижной колонны совместно с динамическим пакетом позволяет сократить время от стружки до стружки до 6 секунд

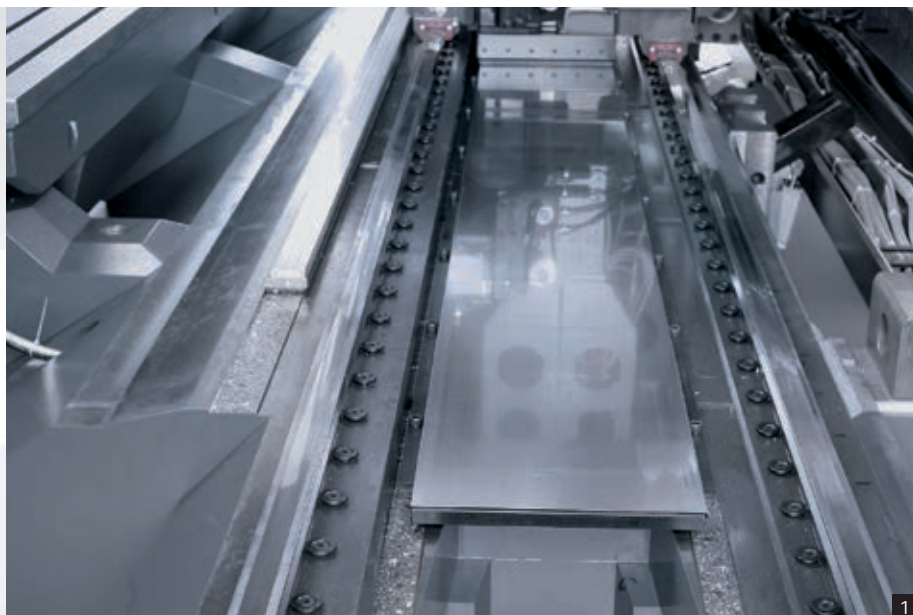
Главными элементами конструкции станков DMF являются жесткая станина из полимербетона, обеспечивающего гашение вибраций, и термосимметричная подвижная колонна. Из-за большой массы полимербетона станок обладает более низким центром тяжести и заметно большей жесткостью по сравнению со сварными конструкциями.

Рядом расположен параллельно перемещающийся инструментальный магазин, который рассчитан на 30 мест в стандартном исполнении и обеспечивает время от стружки до стружки менее 8 секунд. Оснащение станка динамическим пакетом позволяет сократить время от стружки до стружки до 6 секунд.



DMF 260 linear:

точность и динамика – с термосимметричной подвижной колонной и линейным приводом по оси X.



Конструкция 2-го поколения с подвижной колонной

■ Линейный привод

по оси X* с ускоренным ходом до 80 м/мин, базовое исполнение станка с приводом с шариковинтовой парой и ускоренным ходом 40 м/мин

■ Мотор-шпиндель

с частотой вращения 8 000, 14 000, 18 000 или 10 000 об/мин (SK50 / HSK-A100)

■ Большая рабочая зона

с ходом до 1 100 мм по оси Y и до 900 мм по оси Z

■ Рабочий стол

с интегрированной осью C*

■ Параллельно перемещающийся

инструментальный магазин

для сокращения времени от стружки до стружки

* Опция

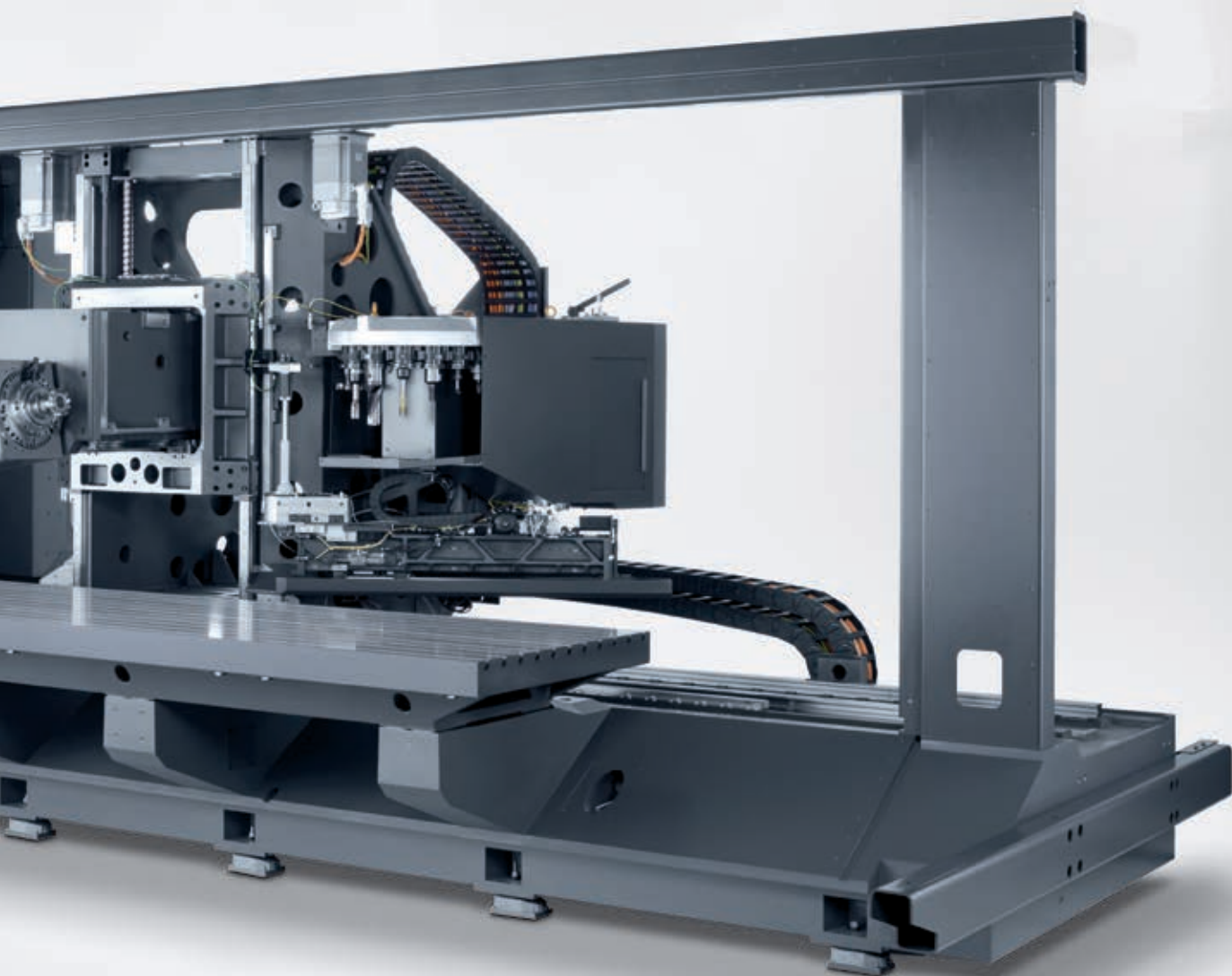



DMF 360 linear:

большая рабочая зона с ходом 1 100 мм по оси Y и 900 мм по оси Z.



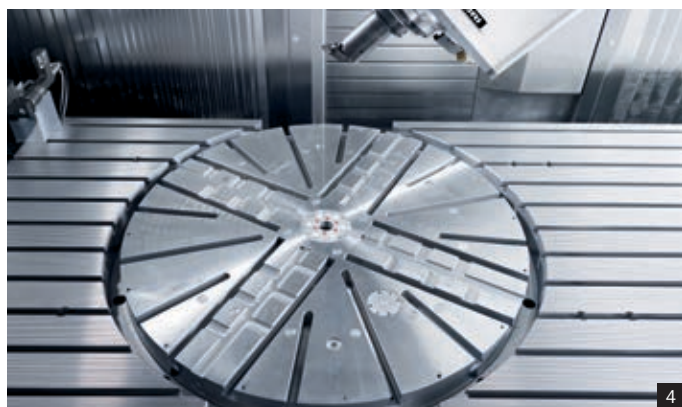
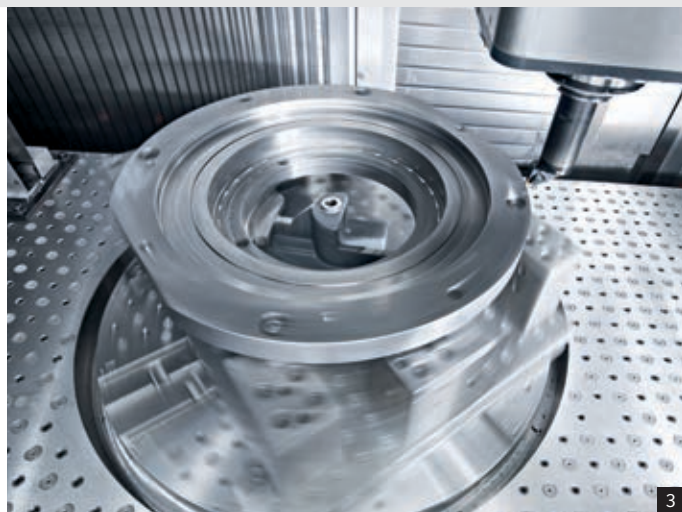
- 1: Системы прямого измерения перемещений и линейный привод по оси X с опциональным динамическим пакетом
- 2: Привод с шарико-винтовой парой в стандартном исполнении
- 3: Вертикальный шпиндель с частотой вращения до 18 000 об/мин
- 4: Ось В
- 5: Интегрированный поворотный стол с управлением от ЧПУ





5-осевое фрезерование

DMF 260 linear:
конфигурация с осью В и
интегрированным поворотным
столом с ЧПУ делает новую
серию станков DMF особенно
эффективной для самого
сложного фрезерования по 5
осям



1: Интегрированный поворотный стол с ЧПУ **2:** Инструментальный магазин на 30 инструментов в стандартном исполнении, опционально – на 60 или 120 инструментов **3:** Токарно-фрезерная обработка с частотой вращения до 1 000 об/мин
4: Интегрированный стол для фрезерной и токарной обработки
5: Удобное оснащение инструментального магазина: автономные загрузочные дверцы и опциональные вспомогательные средства для переоснащения **6:** 5-осевая обработка длинных составляющих с технологическими рамками и осью В

Серия DMF

Опции для оснащения новых станков серии DMF

Вариант оснащения станка зависит от требований конкретного заказчика. Но вне зависимости от того как будет оснащен станок: приводом с ШВП, линейным приводом оси X, обеспечивающим высокую точность и динамику, вертикальной или поворотной фрезерной головкой, инструментальным магазином на 30, 60 или 120 мест или будет в 5-осевом исполнении - можно не сомневаться, что станки серии DMF обеспечат подходящее решение для каждой задачи.

Большой ход по оси X на станках DMF 260 / 360 / 600 позволяет интегрировать два поворотных стола, управляемых от ЧПУ, а благодаря установке в рабочей зоне перегородки, осуществлять 5-осевую обработку малогабаритных заготовок одновременно на двух столах. Благодаря новому интегрированному FD-столу теперь возможна и токарная обработка за один установ с числом оборотов до 1 000 об/мин. Дополнительно поставляются накладные столы, управляемые от ЧПУ, в качестве оси C или A, задние бабки или контропоры, системы охлаждения, обдува сжатым воздухом, подачи минимальной смазки, а также специальные решения под конкретные запросы заказчиков.



CELOS®

Работа на станке становится проще.
Полная интеграция станка в
производство

Как и на смартфоне,
пользователь имеет прямой
доступ ко всем доступным
приложениям через МЕНЮ
ПРИЛОЖЕНИЙ APP.

16

ERGoline® с 21,5" дисплеем с системой Multi-Touch и SIEMENS 840D solutionline

Простота

Простое управление для всех новых
высокотехнологичных станков от
DMG MORI.

Универсальность

Универсальное управление,
документирование и визуализация
заданий, процессов и данных станка.

Совместимость

Совместимость с системами PPS и ERP.
Возможность сетевого подключения к
продуктам CAD/CAM. Открыта для
новых приложений CELOS® APP.



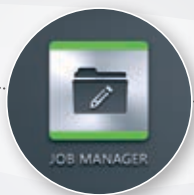
SMARTkey®
Персональная
авторизация
пользователя:
индивидуально
настраиваемые права
доступа к системе
управления и станку.

Серия DMF

CELOS® – от идеи к готовому продукту

CELOS® обеспечивает пользователям единый пользовательский интерфейс для всех новых высокотехнологичных станков DMG MORI. Приложения CELOS® позволяют осуществлять сквозное управление, документирование и визуализацию заданий, процессов и данных станков. Наряду с этим управление станком упрощается, стандартизируется и автоматизируется. 16 стандартных приложений помогают пользователю, среди прочего, при сетевой подготовке, оптимизации, отработке и управлении технологическими задачами.

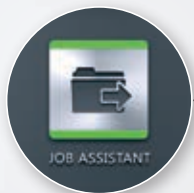
ПРИЛОЖЕНИЯ CELOS® APP – 3 примера:



JOB MANAGER

Систематическое планирование, управление и подготовка заданий.

- + Составление и конфигурация новых заданий для данного станка
- + Структурированный архив всей производственной информации и документов
- + Простая визуализация заданий с программой ЧПУ, оснасткой и т. п.



JOB ASSISTANT

Обособленная обработка заданий.

- + Управляемая система наладки станка и обработка производственных заданий в диалоговом окне
- + Надежное предотвращение ошибок посредством рабочих инструкций в сочетании с функцией реагирования



TOOL HANDLING

Сокращение времени переналадки при помощи загрузки магазина по принципу сравнения заданного и действительного состояния для последующих заданий

- + Отображение всех инструментов, необходимых для выполнения задания, включая составление перечня загрузки
- + Составление перечня выгрузки с использованием автоматического обнаружения всех необходимых для следующих заданий инструментов



Эксклюзивные технологические циклы DMG MORI, предлагаемые дополнительно



MPC – Machine Protection Control

Система защиты станка
путем быстрого выключения

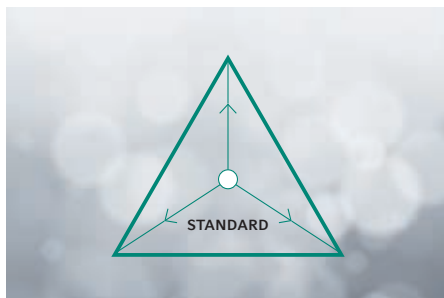
Датчики вибраций на фрезерном
шпинделе

Отключение с функцией обучения

Контроль технологического процесса
при помощи диаграмм

Диагностика состояния подшипника
фрезерного шпинделя

MPC Machine Protection Control



ATC – Application Tuning Cycle

Оптимизация технологического
процесса нажатием кнопки

Настройки приводов подач

Сокращение времени на обработку до
минимума при максимальном уровне
качества (вне зависимости от
веса заготовки).

ATC Application Tuning Cycle



3D quickSET®

Самая высокая точность - легко и
просто

Пакет инструментальных средств для
измерения и коррекции
кинематической точности для станков
в 4-х и 5-осевом исполнении

Для всех вариантов расположения
головок и осей стола

3D quickSET

CELOS® с экраном 21,5"

система управления производит впечатление
невероятной простотой и удобством в
сочетании с широкими возможностями, как
например: функцией 3D-моделирования,
большой памятью, быстрыми процессорами.





SIEMENS 840D solutionline

- + Новый интерфейс пользователя SINUMERIK Operate
- + 3D-моделирование
- + Быстрое подключение к сети
- + Запоминающее устройство пользователя 2 Гб
- + Быстрое редактирование больших программ
- + Простая наладка с графической поддержкой
- + Комплексное управление инструментом
- + 19-дюймовый дисплей

Преимущества

- + Простое интерактивное программирование
- + Программирование без опоры на дополнительную документацию
- + Широкий выбор циклов
- + Надежность в результате предварительного моделирования
- + Отлаженное управление инструментом

HEIDENHAIN iTNC 530 HSCI

- + Подготовка УП у действующего оборудования или программирование в формате DIN-ISO
- + 3D-моделирование
- + Простое редактирование больших программ
- + Преобразование координат
- + Управление инструментом с системой текстовой помощи
- + Аппаратное обеспечение: на базе Pentium 2
- + 19-дюймовый дисплей

Преимущества

- + Привычная и проверенная панель программирования HEIDENHAIN
- + Наиболее быстрое составление программы
- + Графическая программная поддержка
- + Удобство благодаря большому выбору циклов

ERGOline® Control

Системы ЧПУ высокого класса обеспечивают надежность технологического процесса и максимальную точность

Если необходимо обеспечить максимальную эффективность технологического процесса, высокую точность обработки детали и оптимальное удобство обслуживания, то сегодня невозможно обойтись без интеллектуальных систем управления. DECKEL MAHO полагается здесь на лидеров мирового рынка, компании SIEMENS и HEIDENHAIN, расширяя их достижения своими собственными программными решениями, такими как DMG MORI Virtual Machine или технологическая цепочка DMG MORI.

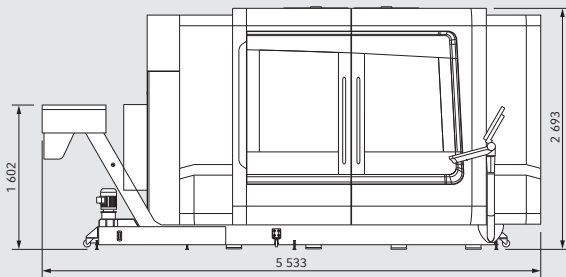
Серия DMF

Схемы установки

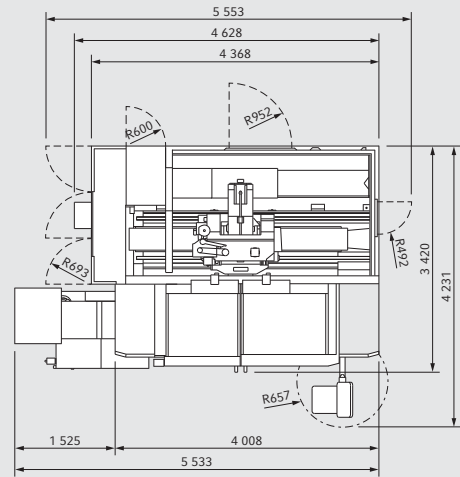
DMF 180 *linear* с 30 инструментами и транспортером для удаления стружки

Станок в новом дизайне

Вид спереди



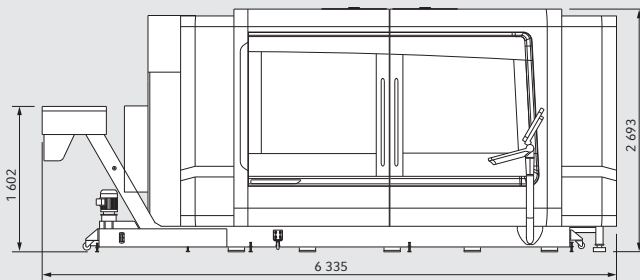
Вид сверху



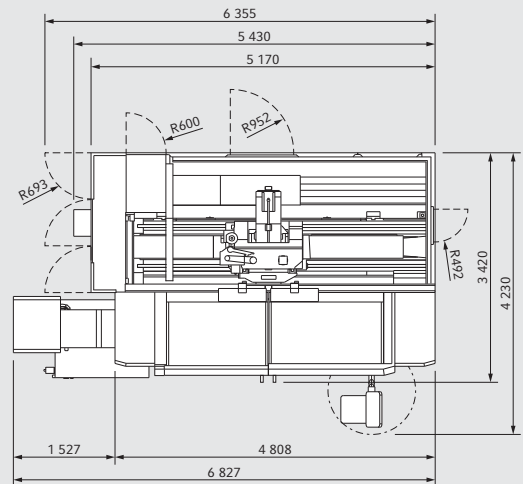
DMF 260 *linear* с 30 инструментами и транспортером для удаления стружки (Y = 700 мм)

Станок в новом дизайне

Вид спереди



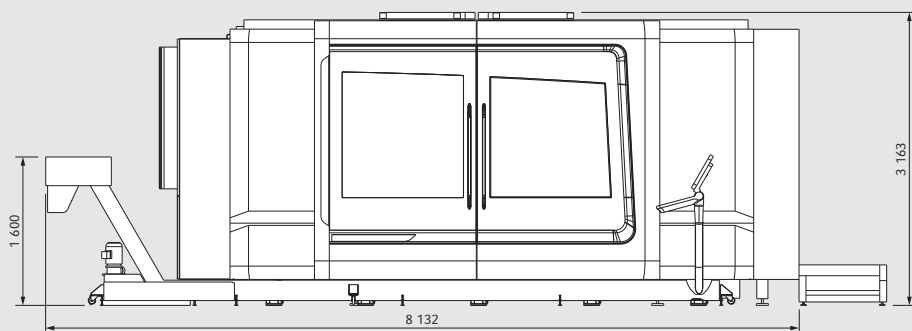
Вид сверху



DMF 260 linear с 30 инструментами и транспортером для удаления стружки (Y = 1 100 мм)

Станок в новом дизайне

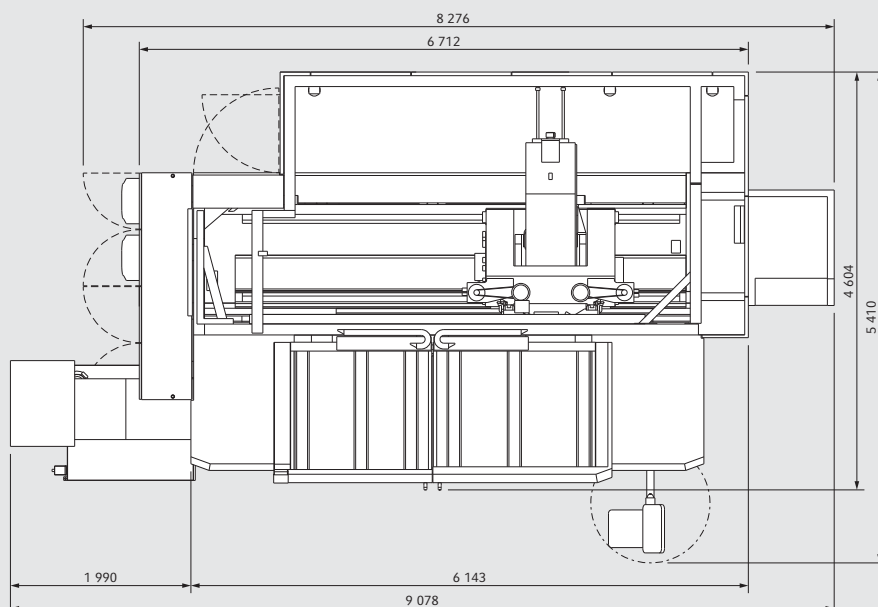
Вид спереди



DMF 260 linear с 30 инструментами и транспортером для удаления стружки (Y = 1 100 мм)

Станок в новом дизайне

Вид сверху



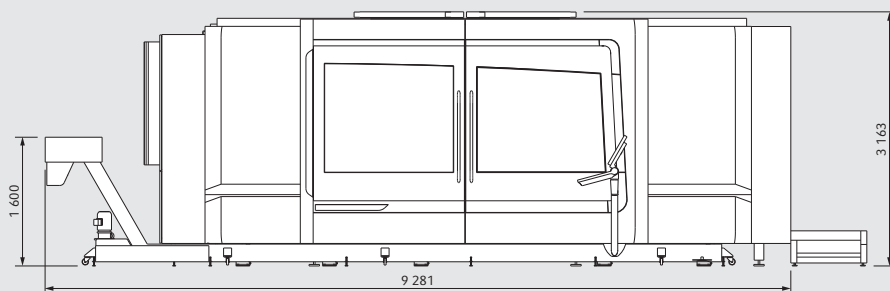
Серия DMF

Схемы установки

DMF 360 *linear* с 30 инструментами и транспортером для удаления стружки

Станок в новом дизайне

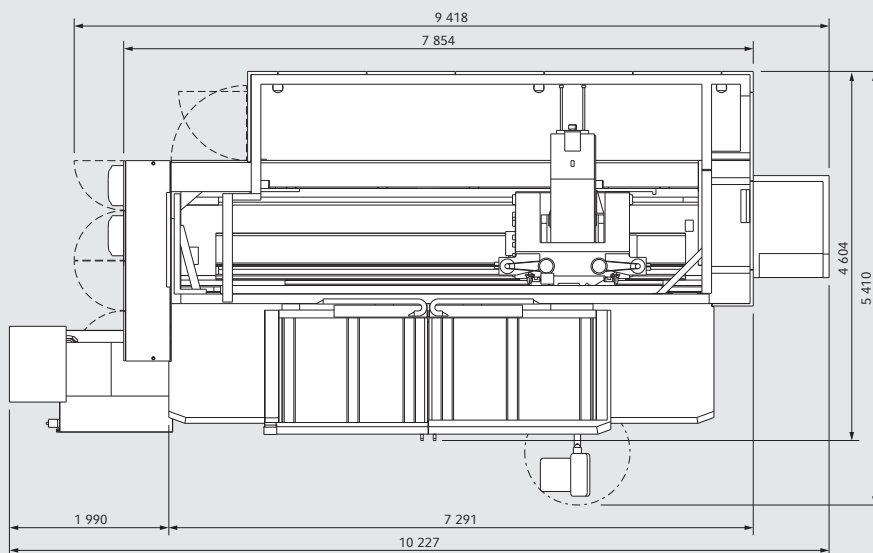
Вид спереди



DMF 360 *linear* с 30 инструментами и транспортером для удаления стружки

Станок в новом дизайне

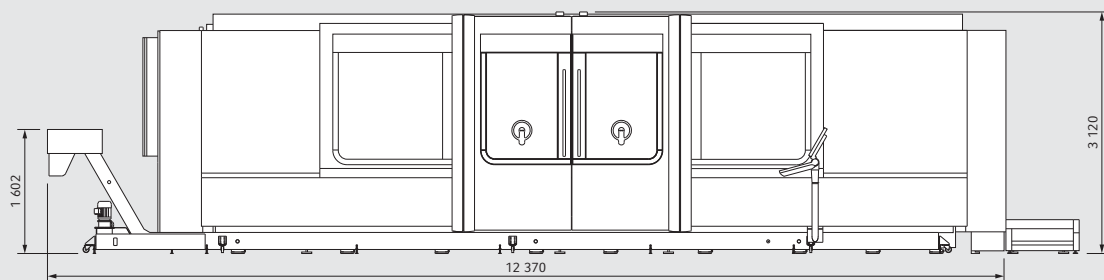
Вид сверху



DMF 600 linear

Станок в новом дизайне

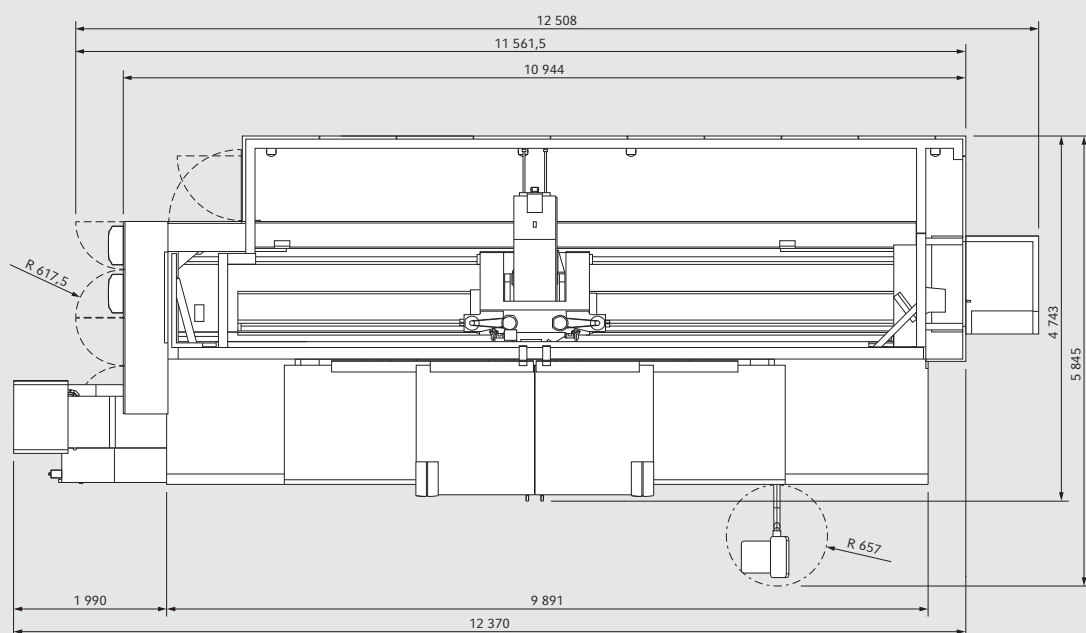
Вид спереди



DMF 600 linear

Станок в новом дизайне

Вид сверху

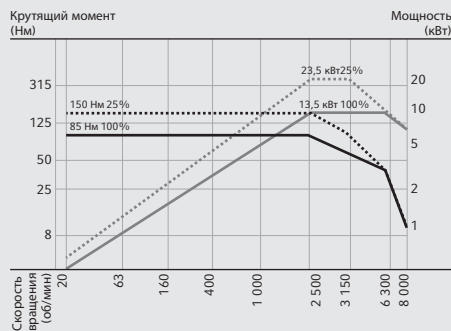


Серия DMF

Диаграмма мощности

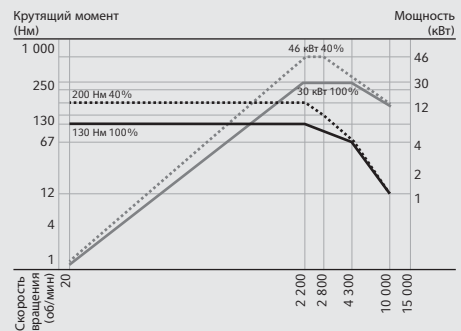
Стандартное исполнение с частотой вращения 8.000 об/мин

SK40



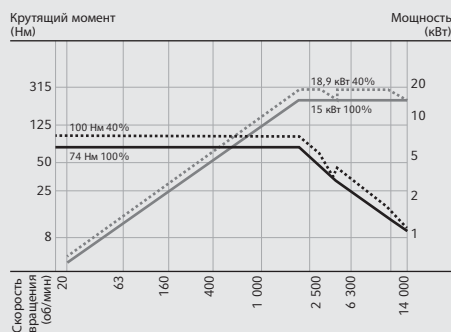
Специальная опция - 10 000 об/мин

SK40 / HSK-A63



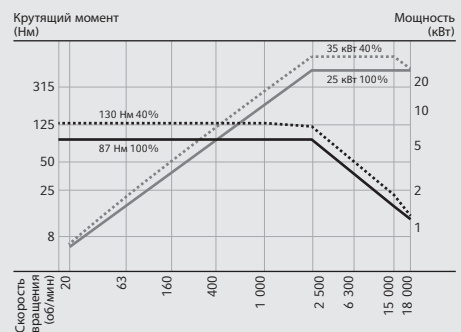
Опция - 14 000 об/мин

SK40 / HSK-A63



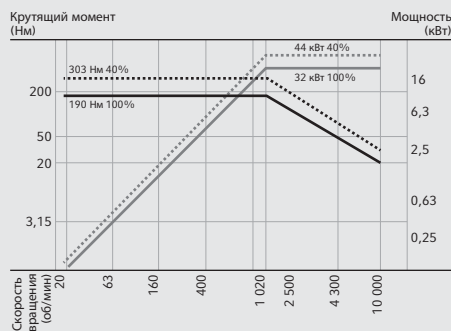
Опция - 18 000 об/мин

SK40 / HSK-A63



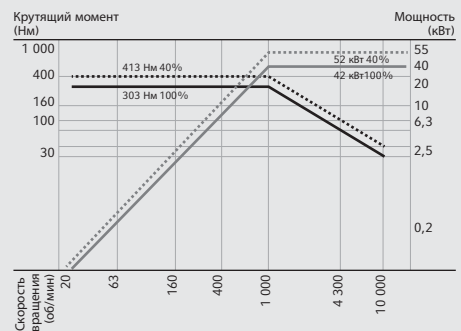
Опция - 10 000 об/мин*

SK50 / HSK-A100



Специальная опция - 10 000 об/мин*

SK50 / HSK-A100



* Для серии больших станков с ходом по оси Y = 1.100 мм

Энергоэффективность станков DMG MORI

Экономия электроэнергии до 30%

Являясь соучредителем программы Blue Competence Initiative, компания DMG MORI взяла за правило применять при создании станков ресурсосберегающие технологии и технологии защиты окружающей среды. Благодаря внедрению интеллектуальных технологий потребление энергии на наших станках сокращается в среднем на 20% на протяжении всего срока эксплуатации.



Продуманная техника управления:

- + **DMG AUTOshutdown:**
интеллектуальный перевод оборудования в режим ожидания во избежание ненужного потребления электроэнергии во время простоя
- + **DMG GREENmode:**
увеличенная скорость производственного процесса благодаря интеллектуальной регулировке подачи
- + **Симуляция процесса с помощью виртуальной машины DMG MORI:** минимальное время наладки благодаря предварительной симуляции и сокращению времени наладки

Продуманная электроника и приводная техника

- + Оптимальное устройство привода
- + Отлаженные двигатели в агрегатах
- + Приводы с возможностью рекуперации

Оптимизированная механика

- + Сокращение движущихся масс и балансировка
- + Сокращение трения до минимума

Область применения и детали

Станок и оснащение

Системы управления

Технические характеристики

▸ Технические характеристики

▸ Опции

		DMF 180 / 180 linear
Рабочая зона		
Оси X- / Y- / Z-	мм	1 800 / 700 / 700
Главный привод (стандартное исполнение)		
Частота вращения	об/мин	8 000
Мощность (25 %)	кВт	23,5
Зажим инструмента		SK40
Главный привод (Опция)		
Частота вращения	об/мин	14 000
Мощность (40 %)	кВт	18,9
Зажим инструмента		SK40 / HSK-A63
Главный привод (Опция)		
Частота вращения	об/мин	18 000
Мощность (40 %)	кВт	35
Зажим инструмента		SK40 / HSK-A63
Главный привод (Опция)		
Частота вращения	об/мин	–
Мощность (40 %)	кВт	–
Зажим инструмента		–
Привод подачи		
Ускоренный ход по оси X (линейный)	м/мин	40 (80)
Ускоренный ход по осям Y / Z (линейный)	м/мин	40 (80)
Диапазон подачи (линейная ось)	мм/мин	40 000 (80 000)
Усилие подачи X / Y / Z	кН	8
Система прямых измерений для линейных осей		direkt (linear)
Разрешение	мм	0,001
Точность позиционирования Р (VDI3441) X / Y / Z	мкм	10
Инструментальный магазин		
Количество инструментов		30 (60, 120)
Макс. вес инструмента	кг	6
Макс. диаметр инструмента	мм	80
При свободных соседних позициях	мм	130
Макс. длина инструмента	мм	300
Рабочий стол		
Габариты жесткого стола	мм	2 100 × 700
Нагрузка на стол	кг	1 500
Интегрированный поворотный стол с управлением от ЧПУ		
Диаметр	мм	750
Нагрузка на стол	кг	500
Угол поворота по оси В	град	±100°
Управление		
CELOS® с экраном Multi-Touch 21.5" на базе SIEMENS 840D solutionline		•
Панель управления ERGOline® с экраном 19" на базе SIEMENS 840D solutionline		•
Панель управления ERGOline® с экраном 19" на базе HEIDENHAIN iTNC 530 ith smarT.NC		•
Опции		
Динамический пакет		•
Интегрированный поворотный стол с ЧПУ (ось С)		•
Делительная головка с управлением от ЧПУ (ось А)		•
Накладной стол с ЧПУ (ось С)		•
Альтернативная фиксация инструмента		CAT 40 / BT 40
Разделительная перегородка в рабочей зоне		•
Транспортер стружки		•
Система внутренней подачи СОЖ 40 бар / 80 бар		•
Вращающееся смотровое окно		•
Запирающий воздух		•
Измерительные системы		Blum-Laser / TT140
Автоматическое измерение инструмента		TS649 / PP60
Автоматическое измерение заготовки на фрезерно-токарном столе		•
Система смазки с минимальным расходом смазочного вещества		•
Обдув через центр шпинделя		•
Гидравлика зажимного устройства		•
Автоматические двери		•

DMF 260 / 260 linear	DMF 260 / 260 linear	DMF 360 / 360 linear	DMF 600 linear
2 600 / 700 / 700	2 600 / 1 100 / 900	3 600 / 1 100 / 900	6 000 / 1 100 / 900
8 000	8 000	8 000	8 000
23,5	23,5	23,5	23,5
SK40	SK40	SK40	SK40
14 000	14 000	14 000	14 000
18,9	18,9	18,9	18,9
SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63
18 000	18 000	18 000	18 000
35	35	35	35
SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63	SK40 / HSK-A63
-	10 000	10 000	10 000
-	44	44	44
-	SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100	SK50 / HSK-A100
40 (80)	40 (80)	40 (80)	80
40 (80)	40 (60)	40 (60)	60
40 000 (80 000)	40 000 (80 000)	40 000 (80 000)	80 000
8	12 / 10 / 12	12 / 10 / 12	16 / 10 / 12
direkt (linear)	direkt (linear)	direkt (linear)	direkt (linear)
0,001	0,001	0,001	0,001
10	10	12 / 10 / 10	14 / 10 / 10
30 (60, 120)	30 (60, 120)	30 (60, 120)	30 (60, 120)
6	6 (12)	6 (12)	6 (12)
80	80 (115)	80 (115)	80 (115)
130	130 (160)	130 (160)	130 (160)
300	300 (360)	300 (360)	300 (360)
2 900 × 700	3 200 × 1 100	4 200 × 1 100	2 × 3 200 × 1 100
2 150	4 000	5 000	10 000
750	1 050	1 050	1 050
500	1 200	1 200	1 200
±100°	±100°	±100°	±100°
•	•	•	-
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
CAT 40 / BT40	CAT 40 / BT40 / CAT 50 / SK50 / HSK-A100	CAT 40 / BT40 / CAT 50 / SK50 / HSK-A100	CAT 40 / BT40 / CAT 50 / SK50 / HSK-A100
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•
Blum-Laser / TT140	Blum-Laser / TT140	Blum-Laser / TT140	Blum-Laser / TT140
TS649 / PP60	TS649 / PP60	TS649 / PP60	TS649 / PP60
•	•	•	•
•	•	•	-
•	•	•	•
•	•	•	•
•	•	•	•

Центральный офис

ГЕРМАНИЯ:

DMG MORI Германия
Riedwiesenstraße 19
D-71229 Leonberg
Тел.: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 0
Факс: +49 (0) 71 52 / 90 90 - 22 44

ЕВРОПА:

DMG MORI Европа
Lagerstrasse 14
CH-8600 Dübendorf
Тел.: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 40
Факс: +41 (0) 44 / 8 01 12 - 31

АЗИЯ:

DMG MORI Азия
3 Tuas Link 1
Singapore 638584
Тел.: +65 66 60 66 88
Факс: +65 66 60 66 99

АМЕРИКА:

DMG MORI Америка
2400 Huntington Blvd.
Hoffman Estates IL 60192
Тел.: +1 (847) 593 - 5400
Факс: +1 (847) 593 - 5433

Европа

DMG MORI Австрия

Oberes Ried 11 · A-6833 Klaus
Тел.: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 0
Факс: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 100
Сервис Hotline: +43 (0) 1 795 76 109

Стокерау

Josef Jessernigg-Str. 16 · A-2000 Stockerau
Тел.: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 0
Факс: +43 (0) 55 23 / 6 91 41 - 100

DMG MORI Бенилюкс

Нидерланды

Wageningselaan 48
NL-3903 LA Veenendaal
Тел.: +31 (0) 318 - 55 76 - 11
Факс: +31 (0) 318 - 52 44 - 29
Сервис токарн. обр.: +31 (0) 318 - 55 76 - 33
Сервис фрезер. обр.: +31 (0) 318 - 55 76 - 34
Сервис Факс: +31 (0) 318 - 55 76 - 10

Бельгия

Hermesstraat 4B · B-1930 Zaventem
Тел.: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 90
Факс: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 99
Сервис: +32 (0) 2 / 7 12 10 - 94

DMG MORI Чехия

Kaštanová 8 · CZ-620 00 Brno
Тел.: +420 545 426 311
Факс: +420 545 426 310
Сервис: +420 545 426 320
Сервис Факс: +420 545 426 325

Плана

Chýnovská 535 · CZ-39111 Planá nad Lužnicí
Тел.: +420 381 406 914
Факс: +420 381 406 915

Словакия

Brianska 2 · SK-91105 Trenčín
Тел.: +421 326 494 824

DMG MORI Франция

Parc du Moulin · 1, Rue du Noyer
B.P. 19326 Roissy-en-France
F-95705 Roissy CDG Cedex
Тел.: +33 (0) 1 / 39 94 68 00
Факс: +33 (0) 1 / 39 94 68 58

Леон

Parc des Lumières
1205, Rue Nicéphore Niepce
F-69800 Saint-Priest
Тел.: +33 (0) 4 / 78 90 95 95
Факс: +33 (0) 4 / 78 90 60 00

Тулуза

Futuropolis Bat. 2 - 2, Rue Maryse Hilsz
F-31500 Toulouse
Тел.: +33 (0) 5 / 34 25 29 95
Факс: +33 (0) 5 / 61 20 89 19

Савойя

Espace Scionzier
520 avenue des Lacs · F-74950 Scionzier
Тел.: +33 (0) 4 / 50 96 41 62
Факс: +33 (0) 4 / 50 96 41 30

DMG MORI Венгрия

Vegyész u. 17 - 25 · B. Building
H-1116 Budapest
Тел.: +36 1 430 16 14
Факс: +36 1 430 16 15
Сервис Hotline: +36 1 777 90 57

DMG MORI Иберика

Pol. Ind. Els Pinetons
Avda. Torre Mateu 2 - 8 · Nave 1
E-08291 Ripollet · Barcelona
Тел.: +34 93 586 30 86
Факс: +34 93 586 30 91

Мадрид

Avda. Fuentemar 20 · Nave B4
E-28823 Coslada · Madrid
Тел.: +34 91 66 99 865
Факс: +34 91 66 93 834

Сан Себастьян

Edificio Igaraburu
Pokořandegi, 11 Oficina 014
E-20018 San Sebastián
Тел.: +34 943 100 233
Факс: +34 943 226 929

DMG MORI Италия

Via G. Donizetti 138
I-24030 Brembate di Sopra (BG)
Тел.: +39 035 62 28 201
Факс: +39 035 62 28 210
Сервис Hotline: +39 199 177 811
Сервис Факс: +39 035 62 28 250

Милан

Via Riccardo Lombardi 10
I-20153 Milano (MI)
Тел.: +39 02 48 94 921
Факс: +39 02 48 91 44 48

Падова

Via E. Fermi 7
I-35030 Veggiano (PD)
Тел.: +39 049 900 66 11
Факс: +39 049 900 66 99

DMG MORI Средний Восток

Jebel Ali Free Zone - JAFZA Towers 18
Floor 24 · Office 3
PO Box 262 607 · Dubai, U.A.E.
Тел.: +971-4-88 65 740
Факс: +971-4-88 65 741

DMG MORI Польша

ul. Fabryczna 7
PL-63-300 Pleszew
Тел.: +48 (0) 62 / 7428 000
Факс: +48 (0) 62 / 7428 114
Сервис: +48 (0) 62 / 7428 285

DMG MORI Румыния

Road Bucuresti
Pitești, DN7, km 110
Platforma IATSA
RO-117715 Pitești · Stefanesti
Тел.: +40 2486 10 408
Факс: +40 2486 10 409

DMG MORI Россия

ул. Новохоловская, 23 стр. 1
109052, Москва
Тел.: +7 495 225 49 60
Факс: +7 495 225 49 61

Екатеринбург

ул. Софьи Ковалевской, 4, литера Z
620049, Екатеринбург
Тел.: +7 343 379 04 73
Факс: +7 343 379 04 74

Санкт - Петербург

Проспект Обуховской Обороны,
271, литера А
192012, Санкт - Петербург
Тел.: +7 812 313 80 71
Факс: +7 812 313 80 71

Ульяновск

ул. Рылеева 41
32071, Ульяновск
Тел.: +7 960 363 8299
Факс: +7 495 225 49 61

Новосибирск*

Тел.: +7 909 012 77 33
Факс: +7 495 225 49 61

Украина*

Тел.: +380 67 635 79 20
Факс: +7 495 225 49 61

DMG MORI Скандинавия

Дания

Robert Jacobsens Vej 60 · 2.tv
DK-2300 København S
Тел.: +45 70 21 11 11
Факс: +45 49 17 77 00

Швеция

EA Rosengrens gata 5
S-421 31 Västra Frölunda
Тел.: +46 31 348 98 00
Факс: +46 31 47 63 51

Норвегия

Bergslj Metallmaskiner AS
Gateadresse: Bedriftsveien 64
N-3735 Skien
Postadresse: Postboks 2553
N-3702 Skien
Тел.: +47 35 50 35 00
Факс: +47 35 50 35 70

Финляндия

Fastems Oy Ab
Tuotekatu 4
FIN-33840 Tampere
Тел.: +358 (0)3 268 5111
Факс: +358 (0)3 268 5000

Балтика

Fastems UAB
Kalvarijus str. 38
LT-46346 Kaunas
Тел.: +370 37 291567
Факс: +370 37 291589

DMG MORI Швейцария

Lagerstrasse 14
CH-8600 Dübendorf
Тел.: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 48
Факс: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 24
Сервис: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 12
Сервис Факс: +41 (0) 44 / 8 24 48 - 25

DMG MORI Юго - Восточная Европа

9th km. National Road Thessaloniki -
Moudanion · PO Box: 60233
GR-57001 Thessaloniki
Тел.: +30 2310 47 44 86
Факс: +30 2310 47 44 87

DMG MORI Турция

Ferhatpaşa Mah. Gazipaşa Cad. NO: 11
TR-34885 Ataşehir · Istanbul
Тел.: +90 216 471 66 36
Факс: +90 216 471 80 30

DMG MORI Великобритания

4030 Siskin Parkway East
Middlemarch Business Park
Coventry CV3 4PE · GB
Тел.: +44 (0) 2476 516 120
Факс: +44 (0) 2476 516 136

DMG MORI Россия

109052, Москва, ул. Новохоловская, 23 стр. 1
Тел.: +7 495 225 49 60, Факс: +7 495 225 49 61
info@dmgmori.com, www.dmgmori.com